

REMARKS

Reconsideration is requested for claims 1-8 and 10-19.

The drawings were objected to as failing to show the subject matter defined by claim 9.

To expedite prosecution, claim 9 is canceled without prejudice or disclaimer.

Claims 1-19 were rejected under 35 U.S.C. 112, second paragraph, on the grounds that the recitation in claims 1, 6, and 12-16 of the expression "positive fit", e.g., in a direction of traction force, is unclear. As seen in the attached pages copied from a German-English Dictionary of Engineering and Technology, the expression "positive fit" is a translation of the German word "formschlüssig". In the present application, the expression "positive fit" is used to describe the connection of two parts which are interlocking in at least one direction.

To illustrate, in FIGS. 1 and 2, the clamping plate 14, 15, respectively, has a downwardly protruding securing tappet 20 which engages a recess 21 in the base plate 3, 6, respectively. A force acting in "the direction of the traction force of the traction element 1" will press the tappet 20 against one side of the recess 21 of the base plate 3, 6, respectively. This means that there is a "positive fit" between the clamping plate 14, 15 and the base plate 3, 6. This positive fit is effective in the direction of the traction force, i.e., in the lengthwise direction of the traction element 1, i.e., in FIG. 2, the horizontal direction. FIG. 3 shows a positive fit or interlocking between the protrusions 22 connected with the clamping plate 15 and stops 23 which are connected with the base plate 6. FIGS. 5 and 6 show a positive fit between the front face 24 of the clamping plate 15 and two stops 25 connected with the base plate 6.

The specification of the present application describes what is achieved by a "positive fit" at, e.g., Page 2, last paragraph, and Page 5, lines 16-21 (of the English translation of the application). Importantly, a force from the traction element 1 is transferred by both adhesive

layers on the upper side and the lower side of the traction element. Without a positive fit between the clamping plate and the base plate, the force from the traction element 1 would be transferred only by the adhesive layer at the lower side whereas the clamping plate would only clamp the traction element on the base plate. An adhesive layer on the upper side between the traction element 1 and the clamping plate 14, 15 would have no influence on the transfer of the traction force.

It is respectfully submitted that, in view of the definition of a positive fit as meaning interlocking in at least one direction, the claims are not indefinite. Withdrawal of the rejection under 35 U.S.C. 112, second paragraph, is cordially urged.

Claims 1-4, 6-8, 12, 13, and 19 were rejected under 35 U.S.C. 102(b) as being anticipated by U.S. Patent No. 6,584,738 to *Andrä et al.* Claim 1, from which the remaining claims depend, defines an anchoring for strip-shaped traction elements on a supporting structure that is under tension comprising a base plate attached to the supporting structure and a clamping plate clamped against the base plate and fixed by adhesion and clamping, wherein the clamping plate is supported on the base plate in a positive fit in a direction of a traction force of the traction element.

In *Andrä et al.*, the clamping plate 12 is clamped against a lower plate 11, clamping the tension member 1 between the plates. The lower plate 11 is not a base plate. Both plates 11 and 12 are movable relative to a base plate 14. Hydraulic cylinders 15 acting between the face 16 of the clamping 12 and fact 17 do not constitute a positive fit but a clamping drive to move the plates 11, 12 relative to the base plate. There is no positive fit between the clamping plate 12 and any other plate against which the clamping plate 12 is clamped. Accordingly, for at least

Patent
Application No. 10/554,196
Attorney's Docket No. 000008-005

these reasons, it is submitted that claim 1 and the claims dependent therefrom are not anticipated by *Andrä et al.*

It is respectfully submitted that all of the pending claims, claims 1-8 and 10-19, are in condition for allowance. Allowance is cordially urged.

To the extent that any extensions of time are necessary in connection with this application it is requested that there be a standing petition for extension of time and that any additional fees that are required, or refunds due, in connection with this or any other paper filed in connection with this application be charged to Deposit Account 503015.

If a telephone conference would be helpful in resolving any outstanding issues, please contact the undersigned.

1217 King Street
Alexandria, VA 22314
(703) 299-0953

Respectfully submitted,
WRB-IP LLP

Date: February 13, 2009

By: /Harold R. Brown III/
Harold R. Brown III
Registration No. 36,341

[REDACTED]
12. FEB. 2009 13:21 [REDACTED] KATSCHER HABERMANN PAE [REDACTED]

DR.-ING. RICHARD ERNST

**DICTIONARY
OF
ENGINEERING AND TECHNOLOGY**

**WÖRTERBUCH
DER INDUSTRIELLEN TECHNIK**

VOLUME I

GERMAN - ENGLISH

Sixth edition completely revised and enlarged

by

UDO AMM

BAND I

DEUTSCH - ENGLISCH

Sechste, vollkommen überarbeitete und erweiterte Auflage

von

UDO AMM

ge

cutter || -frise / (Gieß) / bur: || unvermögen n (Gieß) / mould filling capacity || unvermögen n (Gieß) / mould filling capacity || -modell / -modell || -gebend bearbeiten / form v, i; || -gebend Werkzeugfertigung (Füßpansen) / die i, offene || -shaping / (elg) / shaping, forming, fashioning || -stahlmaterial (Holz) / stock moulding || eines ites (Stanz) / forming of a blank || durch spannende stellen, durch spannende Formgebung herstellen / machine || Pulverherstellung, durch leichtes und Sintern (PM) / primary operations (as to secondary operations densification, sizing, agnation, heat treatment etc.) || spannende o. abhebende / machining || spannende / cutting shaping, forming, gebundgedruckt m, Formungsdruck m (Plast) / ing pressure || -gebundgedruckt m (Keram) / ding defect o. fault || -gebungsgleichung / eng equation || -gebungsschrift m / forming, shaping step || -gebungsverfahren (Föld) / ing process || -gedächtnis m (Fähigkeit), sich beim irmen in eine frühere Form / Gedächtnisverarbeitn || shape memory || -gedächtnisgleichung / e memory alloy || Einhaltung der -genauigkeit Maßgenauigkeit / dimensional control || arrest (Plast) / compression moulded || presses Schichtpressstoffröhre / moulded naied tube || -gerecht / true to form || -gerecht spitzendruck / fully fashioned || -gerichtet Feuchtigkeit (Gieß) / optimum temper moisture, table moisture || -gerichtet Strumpf, onstrumpf m / fully-fashioned stocking || schiumt, verschiumt / foamed in the mould o. in || -gestalt, Designer m / Designer || -gestaltung röntzung / (alg) / shaping, forming, fashioning || staltung, Design || -design || -getrennt abbildung / exact reproduction || -gezahnt ritzen, || moulded notched || -gips m (Gieß) / er für moulding || -grat, Schließgrat m / id parting line, moulding) seam || -grube / idling pit || -guss m, Guss mit verlorener Form || / dead-mould casting || -guss, Fertigguss m, stell m (Gieß) / finished casting Äste, Maskenhälften || (bcm kenformverfahren) (Gieß) / half-shell || - (beim ekleßen) (Gieß) / die halb bewegliche, veriformhälften f (Druckguß) / ejector die il teste Innenformhälften (Druckguß) / cover [die] alten, reicht || -ohr-nackt / haft, Brennhaut f (Keram) / firing skin || rtellung f (Gieß) / mould marking || -holzraum m, surf (im Schmiedegesenkt), Gesenkgravur (Sohn) / y, die cavity, die impression || -höhung (Plast) / y, mould cavity (in injection moulding) zr, (Salz der Amerikasenke) / form || -latten (Akku) / form v || -n, Formierung / (Akku) / forming er-gas n (IC) / forming gas || -wassef (Akku) / ig o. forming paste erung, Bewegung f / evolution (of troops, ships) || ukk) Formieren f (Eck) / forming || - von boden (Eck) / activation of thermionic cathodes || Wolframwendeln / forming of tungsten coils invarianz, Kovalanzf (Chem) / covariance || unterset f / form isomerismus || -kalibier n (Welt) / tonal groove, shaping pass casten m (Gieß) / tank moulding box || - mit den (Gieß) / barrel box den abheben (Gieß) / he top box || den verschütteln (Gieß) / late the id || den zusammensetzen (Druck) / arranges the id mittlerer || (Gieß) / check || überer || -oberkasten m, Oberkasten m (einer unrichtigen Form) (Gieß) / cope, top box || unterer || -tekasten m (Gieß) / drag, bottom box asten / füllstand m, Haufstand m, Füllstand m s / body sand, packing sand, floor sand (GB), filter I (US), heap sand, spillage sand || untere -halte, erkosten m (Gieß) / drag, bottom box || obere ilte, Formoberkasten m, Oberkasten m (einer unrichtigen Gießform) (Gieß) / cope, top box || opfer m (Gieß) / moulding box rapper ||

-Wandzapfen m (Gieß) / flask trunnion, moulding box trunnion || -zentrierstift m, -zulegstift m (Gieß) / box pin Form-kern m (Gieß, Plast) / mould core || -kern für Kunstoffteileformung (Plast) / mandrel || -kist m / moulding box lute || -klotz m, Formstempel m (zum Streckziehen) (Fert) / die (für stretch forming) || -klotz (Formkörper zum Drücken von Holzkörpern), Drückkunst f (Fert) / former, modelled || -lock m / mould vanish || -lehm m (Gieß) / moulding loam, strong loam || -loste f (Elt, Tisch) / moulding form gauge || -loste f (Elt, Tisch) / moulding Form-uniplast m (Ker) / surface drawing || -lizze f / second strand || -löffel, spatel m (Gieß) / spoon tool, sleeker, smoother || -los / formless || -los, amorph, amorphous || -lose Anordnung (Film, TV) / informal o. occuli layout || -mantel m, Übermantel (Gieß) / mantle, coat || -mantel (Lederformen) / exterior mould, copel || -maschine f (Gieß) / moulding machine, moulder || -maschine (Tx) / machine for forming || -maske f, Maskenform f (Gieß) / shell mould, shell, biscuit || -maskenverfahren n, Crozingverfahren n, Maskenformen n (Gieß) / shell moulding, Crozing process, C process || -masse, Masse f (Gieß) / dry sand || -masse f (Plast) / moulding material, moulding compound || -masse (Plast) / melt polymer melt (in injection moulding) || -masse / -masse / moulding powder || -masse f / das Pressen, Pressmasse f (Plast) / moulding compound o. composition, compression moulding composition o. compound, charme (in compression moulding) || -masse f pl / moulding and excursion material || -massef m, -rahm m (Dreh) / forming tool o. cutter, profile tool || -messy, Formkern m (Gieß) / punch || -minikanth n / moulding micanth || -naht / moulding seam, moulding paring line || -nase / tuyere nozzle o. snout || -nest n, Formhöhlung f (Plast) / cavity, mould cavity (in injection moulding) || -oberkasten m, Oberkasten m (einer mehrteiligen Gießform) (Gieß) / cope, top box || -öffnung f, Formauge n (Höft) / office, eye (of the tuyere) || -öffnung der Windflora (Höft) / tuyere hole, o. office o. mouth o. opening, nozzle Formfertigung / form tooling Form-pappe f / moulded board || -platte f (für geteilte o. zweiteilige Modelle) (Gieß) / moulding plate, partenplatte || -platte (Plast) / mould plate || -prese / moulding press || -pressen (Plast) / compression moulding || -pressen (PM) / siring || -pressen mit Grat, Gelenkschneiden (mit der Geseckschneide depresso) (Schm) / closed die pressure forging || -pressa ohne Grat, flatless forging || -pressling m (Plast) / laminated moulding || -presstof m / moulding plastics || -presstof / moulding (the product) || -puder m / paring powder || -puderstärke f / moulding starch || -rahmen m (Duct) / holding block, cavity retainer || -risz m (Druckguß) / heat check || -risz, Blattritte f (Gieß) / finning (GB), veining (US) || -rüssel m, -nase f (Höft) / tuyere nozzle o. snout || -sand m, Gießereisand m (Gieß) / moulding sand, foundry sand || ausgeglührter -sand (Gieß) / parting sand || -sandbearbeitung / preparation of sand || -sandmaschine f (Gieß) / loam mill || -schale / Gescau=8 / ceramic shell mould || -scheibe f (für Brillengläser) (Opt) / former for spectacles glasses || -scheibenmittel, -stahl m (Vzn) / circular form tool || -schieber m (Fst) / mould slide || -scheibelscheibe / shaped grinding wheel || -schlichte f (Druckguß) / die coating o. dressing || -schlichte (Gieß) / mould finishing smoke, mould wash, mould facing, mould coating o. dressing || -schlichten (Dreh) / finish-form || -schlicken m (Gussguß) / dip coat || -schießen m (Druck) / locking-up, dressing || -schließen, -schluss n, (Plast) / locking of the mould || -schließkraft f / mould locking force || -schließmechanismus m (Druckguß) / die closing o. locking mechanism || -schließvorrichtung (Druckguß) / die clamp || -schluss m (Plast) / clamping of the mould, closure of a mould || -schluss

(Mech) / form closure, positive locking || -schlüssig, (Kupplung) / positive [-locking], interlocking, form-fit, having positive fit || -schlüssige (ausrückbare) Kupplung / positive clutch || -schlüssige Fachbildung (Web) / positive shedding || -schlüssige Sicherung / positive safety || -schlüssige Bremse / positive engagement brake || -schlüssiges (auslösendes) n, Genauheitsmaß / precision forging || -schmitt m (Wz) / blanking tool || -schön, elegant / streamline(d), streamlined, elegant || -schürze f, Ausbauberübrige f (Gieß, Plast, Schm) / draft (of a die or mould), draw, taper || -schuppen / rough-form || -schwarze f (Gieß) / black wash, blackening, blacking carbon (US) || -seite, -wand f (Hüt) / side walls p || -senken f (Formanlagen) / counter sinking || -steaker m (Wz) / countersinker || -signal n (Bahn) / seaphone signal || -sintern / form-inset || -sperholn / moulded plywood || -spule f (Elek) / pulled coil || -stabil / stabil / dimensionally stable || -stabilität f, Formbeständigkeit / dimensional stability || -stahl m (Wz) / structural shape, profile o. section || all steel o. bar, profiles pl, steel shape || -stahl, -meißel m (Dreh) / forming tool o. cutter profile tool || -starker (feijcher) -stahl (fun) / heavy, pf (light) sections || -stabile / -stabile / section cutter o. shear pl, sharp shear pl || -stahlträger m / rolled steel girder || -stahlwerk / girder and section (rolling) mill, shape o. structural mill || -stahlwalzwerk, Profilstahlwalzwerk / girder and section mill || -stampf f (Gieß) / embossing (with the punch containing the positive contour and the die containing the negative), raising || -stanziel n / embossed work || -stanz-Werkzeug n / embossing die || -stapel m (Stapelguß) / multiple mould || -station f (Gieß) / moulding area || -stift m, -kaliber n (Höft) / shaping pass || -stift, Abstreifstift (Schm) / square pin || -stift, Abstreifstift m (Schm) / square pin || -stift, Abstreifstift m (Gieß) / stripping pin || -stift, Formstift m (Gieß) / spring, rivuler's o. moulding pin, brad || -stoff m (Gieß) / mould material, moulding material Formstück n, Form, Abdruck m, Abformung f / mould, cast, impression || -teil n / formed o. shaped part o. piece, form, shape || -teil / -teil n (Plast) / moulding || -teilung f (Plast) / fitting || -teilung / zum Einschweißen / butt welding fitting || im Autoso wichtiges || -structural member || -taschenförmig f (Plast) / postformed moulding || -rundes || -rundes (Gieß) / circular shape formtechnisch richtig / of good functional design Formteil n, vorgeformtes Teil / preform || -Loftformteil n (Schw) / preformed part (made of solder or braze metal) || - (bom Spritzguß), Spritzgußteil n (Plast) / moulding, moulded part (in injection moulding), injection-moulded article o. part || - (Gieß) / part of a mould || -rüsches -, Spaltläufe f (Gieß) / oddsidge [board], parten match nicht ausgetormter || - (Plast) / short moulding || -stanz n, Formätzten n (Fert) / chemical blanking, photochemical machining, PCM, photo etching, photofabrication, photochemical milling || -fläche f, -trennungsfäche f (Gieß) / joint face (GB), mold joint (US) || -presse f (Plast) / compression moulding machine Form-teilung f, Trennfuge f (Druckguß) / parting, seal || -teil-Wiederholfolge f (Wzn) / pattern repeat cycle || -toleranz f / shape tolerance || -trennmittel n, Trennmittel f für Formen, Gleitmittel f für Formen (Gieß, Plast) / releasing agent, mould release [agent] || -trocknenotar m (Gieß) / mould drying stove Formular n, Vordruck m, Formblatt n / form, printed form || -einfüllen (DV) / load forms || -n mit mehreren Durchschlägen / multicopy business form || (leeres) - (o. Formblatt) / blank form, blank (US) || -anrichten n (DV) / form alignment || -breite / form width || -drucker m (DV) / page printer || -druckmaschine f (Druck) / form(s)-printing machine || -einblendang f (DV) / forms overlay, forms overlay

printing device, sc sethafact setting of || -torsc -vorsch forms co character Formulleri Formulleri Rezei Chem) / c Form- und und Lag - und S forming forming Form-ver / from- (Plat) / c closing profile || p || -van wood, b process boggy || der Gu -wand -van Formato stretch (Z.B. R Breitsc die (in -widet (Schiff) Formyl n formylet Formylie Formyls: -trich chloric Form- -Zschl von Bi stress || -zal -zabl figure in-nd Plauc cylind Tiefdi forsch resca forsch Forcht investi devol resea Forcht n, Fo rca ta work o. 203 II -is Vers labor reses -pr -pri react -vo tank Forst, II -i dmt (US)

Portlandklinker m II ~ rock o. [lime]stone
 Portlandstein m / Portlandkalk[stein] m
 et light / Backborchaterne f. -icht n. (noch)
 Hinfällig z.
 illiner (wo) / Portliner m (im Auspuff)
 instrumenten board (pap) / Tischrechnerkarte n
 int operations radiophone / Hafenfunkgeräte
 operations radio telephony / Hafenfunk m
 ~ port traffic / Hafen-Hafen-Verkehr m
 Kai-Kai-Verkehr m, Pier-Pier-Verkehr m
 oriental lens / Nahwortsatztino[n] II ~ orientation
 / Hochformat n
 ort-side / Backboardsche f II ~ surveillance
 radar / Schiffahrtssicherungsanlage f, Hafensicherung
 II ~ to-port container / Sammelgut-Container
 tortugallo oil / Orangenschalenöl n
 sort wing (aero) / Backboardflügel m
 *OS = point-of-sale II ~ primary operating system
 (comp) / GBS, Grundbetriebssystem n
 rollgrade / Vorwärtsschub, -booster II ~ roll
 (space) / Vorwärtsschubstufe, -treibstoff
 position (electron) / Kälticiter, PTC-Widerstand
 position v (tech) / positionieren, plazieren, sub
 ausrichten II ~ (NC) / positionieren II ~ zu
 Lage f, Position f II ~ (av) Standort m, Ort
 - (by astrodetermination) / astronomischer Standort
 - (of a controller) (elec) Schaltstellung (ctrl)
 Controller, Kontaktstellung f II ~ job / Stelle
 Stelle II ~ on the path (cinemat) / Bahnhof
 in space / Lage f im Raum II ~ of the earth
 Kurbelstellung f II ~ of equilibrium /
 Gleichgewichtslage f, -stand m II ~ of rest
 Ruhelage, Gleichgewichtslage f II ~ of a ship
 Schiffsort m, Position f II ~ of the sun / Sonnen
 m
 position adjustment (NC) / Lageinstellung
 / positionieren, -lage-, Positions- II ~
 accuracy (mbo) / Lagetrennungsfähigkeit f II ~
 sphärische Astromanie II ~ error compensation
 Ausgleich m der P-Abweichung II ~ error compen
 sation control / P-Abweichung bei der
 Geschwindigkeitssteuerung II ~ hum (TV)
 Geometriebrummen m II ~ notallow o. remove
 (comp) / Stellenschreibweise f II ~ number
 Positionsystem a II ~ reference of a computer
 (comp) / Lagebezug m eines Bauteils II
 Lagefernsteuerung f II ~ servo system / Nach
 m, Positionsfolgegeste II ~ signal /
 Standort-Identifizierungssignal f II ~ static
 Lagerstabilität II ~ system (math) / Stellen
 Positionsystem n II ~ tolerance (ctrl eng) /
 Lagerstabilität /
 position* and homing indicator, PHII (servo)
 PHII, Anzeiger m II ~ angle (air, opt) /
 Positionswinkel m II ~ circle (air) / Position
 II ~ code / Positionscode m II ~ control (NC)
 Punktssteuerung f II ~ control gear (plast) /
 Einsteuermechanik f II ~ controlled /
 - controller / Legerregler m II ~ control
 Legerregelkreis m II ~ coupling (telecom) /
 Platzzusammenschaltung f II ~ data pl (NC)
 Weginformation f II ~ dependent / lagetren
 determination / Lageübertragung f II ~ de
 Positionalkenntrieb m II ~ encoder (zu kont
 Stellunggeber m, -melder m
 positioner (ctrl eng) / Positionierer m II ~
 Positioner, Aufspanntisch m II ~ block (ctrl)
 Positiongeber m
 position error / Lageabweichung f II ~ feed
 back (ctrl) / Stellungsrückkopplung f II ~ (ctrl)

(opt) / Positions[faden]mikrometern II ~
 Fixier (eletron) / Peilempfänger m,
 Positionsgerät n II ~ finding / Peilung f,
 Ortbestimmung, Orientierung f II ~ finding /
 Faktor[bestimmung, Funkspeilung f II ~
 Orientierung f, Standortbestimmung, Orientierung f II ~
 (math) / Ortsmarkierung f II ~ point /
 Klemmteil II ~ head (yacht) / Druckhöhe f II ~
 height (amp) / lagewahlhängig, verschließbar II ~
 position / Stellmeßanzeige f II ~ indicator (gen) /
 Anzeiger m, -melder m, Ortsanzeiger m II ~
 (in a tape recorder) / Sandzählwerken,

Positionierung f, Positionieren n,
 -ing II ~ (of image) (CRT) /
 -arbeitung f II ~ (NC, plott) / Punktesteuerung
 -accuracy (NC) / Positioniergenauigkeit f II ~
 (ctrl eng) / Lagerstellung f II ~ capacity o.
 (ctrl) / Verfahrbereich m II ~ command /
 -schalt m II ~ control [knob] (CKT) / Lagerregler
 controller / Lagerregler m II ~ control system
 -befehl m II ~ cylinder / Stellkolben m II ~
 (ctrl eng) / Führungspfahl f II ~ drive /
 -antrieb m II ~ duty /
 -aufgabe f II ~ element (ant cont) /
 -schlüssel II ~ lock (roler) / Positionsverschluß m II
 -mekanik (of magnetic tape) / Zustellmechanik
 -motor / Stellmotor m II ~ pin / Anschlagteil
 -steller m, Förderstiel m, Haltestiel m II ~
 -relais Positionieraufgabe f II ~ relay / Stellrelais
 -steuerung (robot) / Widerhol
 -genauigkeit f II ~ system (NC) / Steuerung
 -system, point-to-point system (of motion
 control) (NC) / Punktsteuerung f II ~ time /
 -zeit II ~ time (NC) / Einfahrzeit f II ~
 -zeit (NC) / Einfahrtoleranz f II ~ variation,
 (NC) / Positionsmechanismus f
 -leiter (aero, ship) / Positionsschalter n pl II ~
 -signal f II ~ Signal n mit Kennlichkeit, Lichtsignal
 -sichtbarkeit der Stellung des Lichtes II ~ Idee
 -sondierung II ~ marker (aero) / Einfügsender
 -sonder m II ~ measuring (NC) /
 -steuerung f II ~ measuring system (NC) /
 -wesystem n, -mechanik f II ~
 -zähler m II ~ Positioniermechanismus m II ~
 -zählerstellung f II ~ meter (elec) /
 -zähler, Belegungszähler m II ~ pilot lamp
 -zählerlampe f II ~ plan of the cables /
 -zähler m II ~ program control /
 -steuerung f II ~ pulse, P-pulse (comp) /
 -zähler m, Stellennimpuls m II ~ repeatability /
 -zählerbarkeit der Lage II ~ report (tip) /
 -meldung f II ~ response synchro (av ctrl) /
 -zähler m II ~ selector (telecom) /
 -zähler m II ~ sensing head / Lageabsatzkopf m
 -sensitiv / Ingeabhängig, lageempfindlich II ~
 (NC) / WegeneSystem m, -mechanik f II ~
 -richtung f II ~ servo / Stellantrieb m II ~
 (ctrl eng) / Plastzuschalter m II ~ switch
 -zuschalter m II ~ telemeter /
 -zuschalter Fernmesscr f II ~ testpl (clock)
 -zuschaltung in verschiedenen Lagen, Lageprüfung f II
 (ctrl eng) / Zeichenplat f II ~ transducer
 -zuschaltung f II ~ transducer /
 -zuschaltung m II ~ vector / Radiusvektor,
 -zuschaltung, Leitseahl m, Fahrstrahl m
 (ctrl eng) / plus II ~ (elec, gen, math, phys) /
 -modus (elec) / analogisch II ~ (ctrl eng) set
 -zuschaltung II ~ (line, plane) / positiv gerichtet II ~
 -zuschaltung II ~ akkordierung (information)
 -zuschaltung f II ~ zwangsläufig

positive

/ [positive] Rückzeichnung II ~ afterimage / positives
 Nachbild II ~ allowance (techn) / Spiel n, Spielraum
 m, Luft II ~ amplitude modulation (TV) / positive
 Amplitudenmodulation II ~ booster (electr) /
 Zusatzmaschine f (für Zuschaltung),
 Spannungsverhöher m, Druckdynamo m,
 Booster-maschine f II ~ booster... (elec) /
 spannungsverhöhbar II ~ bruch (elec) / Plusblitz f II ~
 centering / Zwangszentrierung f II ~ charge (auch) /
 positive Ladung II ~ clutch / Klauekupplung f,
 formschlüssige (ausrückbare) Kupplung,
 Zahnkupplung f II ~ column (electron) / positive
 Säule (Leuchtmeldung an der positiven Elektrode)
 II ~ contact / Arbeitkontakt m II ~ copy /
 Positivkopie f II ~ copying process (print) /
 Positivkopierverfahren n II ~ crankcase ventilation,
 PCV (mot) / geschlossene Kurbelgehäuseentlüftung II
 ~ crankcase ventilation valve, pollution control
 valve, PCV valve (mot) / PCV-ventil n II ~ current
 feedback / Strommitkopplung f II ~ cyanotype /
 positive Lichtpause II ~ damping / Dämpfung f II ~
 denastro / Zahnkupplung f, Klauenkupplung f II ~
 developer (phot) / Positiventwickeln m II ~
 displacement blower / Kapselgebäck n,
 Rotationsgebäck f II ~ displacement design
 (compress) / Verdrängerbeutel / (Gebäck) II ~
 displacement gas meter / Balgengazmesser m II
 ~ displacement meter / Verdrängungszähler m II
 ~ displacement method / Verdrängungsmethode f II
 ~ displacement pump / Verdrängerpumpe f,
 Hydropump f II ~ displacement vacuum pump /
 Verdrängervakuumpumpe f II ~ distortion (US)
 (TV) / tonnenförmige Verzeichnung,
 Tonnenzeichnung f II ~ drive / Direktantrieb m II ~
 electricity / Pluslektrizität, positive Elektrizität
 II ~ electrode II ~ electron (phys)
 / Positon n (Anordnungen des Elektrons) II ~
 emulsion (phot) / Positivemulsion f II ~ engagement
 brake / formschlüssige Bremse II ~ feedback
 (elec) / Mitholzung f II ~ feeder (elec) / positive
 Zuladung II ~ filament terminal (electro) / positiver
 Heizfadenanlauf II ~ film stock,
 Positivefilmmaterial f II ~ having ~ fit / formschlüssig
 mit Formschub II ~ flow / zwangsläufig
 Stromführungsleitung f II ~ frequency modulation /
 Positiv-Frequenzmodulation f II ~ g (spec) / positive
 Beschleunigungskraft (in Richtung Kopf-Fuß) II ~
 glow (electron) / Andon [glimmt nicht, -glimmen] n
 positive-going (pulse edge) / ansteigend
 (Impulskante) II ~ pulse (units) / positiver
 Taktwechsel, positive Taktlinke
 positive grid oscillator (electron) / Bremsfeldgenerator
 m II ~ hale (transistor) / Defektelektron n II ~ ignition
 (mot) / Fremdfindung, Funkzündung f II ~
 infinitely variable gear / PIV-Gebübe f II ~ Integer /
 positive ganze Zahl II ~ ion / positives Ion n II ~ lens
 / Positivlinse, Sammellinse f II ~ fikt / positiver
 Auftrieb II ~ light modulation (TV) /
 Positivmodulation f II ~ live / positiv
 spannungsführend II ~ locking (motion) /
 formschlüssig, zwangsläufig, zwangshäufig II ~ logic
 / positive Logic (1-Signal entspricht H-Signal) II ~
 magnetostriktion / Gestalmausstriktion f,
 Joule-Effekt m II ~ -moss amplifier / Verstärker m
 mit Messer an Plus II ~ mixer, comparatory mixer
 (elec) / Zwangsmischer m II ~ motion...
 return-motion... (ctrl) / Gegenzug... II ~ mould
 (plast) / Positiv-Verzeug n / landed ~ mould (plus) /
 Fullform / mit Abquetschfläche II ~ movement /
 Zwangsauf n